Поз.	Наименование и техническая характеристика	Тип, марка, обозначение документа, опросного листа	Код оборудования, изделия, материала	Завод--изготовитель	Ед. измерения	Кол.	Масса ед., кг	Примечание
1	Задвижка клиновая штампосварная с ответными			ОАО «Пензтяжпром-				
	фланцами, прокладками и крепежом, с электроприводом Б099.101-06М			арматура», г.Пенза,				
	класс герметичности не ниже С по ГОСТ 9544-2005,			Пр. Победы, 75/А				
	климатическое исполнение У, категория размещения 3 по ГОСТ 15150-69.	30с947нж						
	Среда-пар, Рр=0,15 МПа, Т=200°С Ру=0,4 МПа, Ду800	Опросный лист №1			шт	1	1275	30LBA80AA001
2	Компенсатор сильфонный Ду1000	СК1000-0,16-200/0±35/С±35/ПП		ЗАО «Энергомаш»г.Белго-	шт	3	153	
		0115/А-2014 ТП		род, пр. Б.Хмельницкого,111				
3	Компенсатор сильфонный разгруженный Ду800	СКР800-0,16-200/0±10/С±22/У1/ПП		ЗАО «Энергомаш»г.Белго-	шт	1	1056	
		0921/Б-2013 ТП		род, пр. Б.Хмельницкого,111				
	Труба электросварная прямошовная термообработанная							
	из стали марки 17Г1С-У поТУ 14-3-1698-2000	ТУ 14-3-1698-2000						
4	1220х11-К52				м	1,2	331,25	
5	1020х10-К52				м	1,5	251,57	

1 Настоящая спецификация выполнена к комплекту рабочих чертежей № 1350.12.38А-30UHJ-1740-TD «Трубопроводы машзала БВД в осях 16-28, рядах А-В и внутристанционные трубопроводы.Паропроводы 0,12...0,25 МПа в осях 10÷16,А÷Б».

2 В случае приобретения (замены) арматуры, отличной от проектной, заказчик предоставляет в адрес проектной организации фактические технические данные по арматуре в соответствии с пунктами опросного листа на арматуру.

3 Категория транспортирования и хранения арматуры 4Ж2 по ГОСТ 15150-69.

Изм.	Кол.	Лист	№док.	Подп.	Дата	1350.12.38А-30UHJ-1740-TD.Z		
						Объекты III очереди строительства ЗАО СГК(ТЭЦ)		
Н. контр.		Михеев			16.04.14	Трубопроводы машзала БВД в осях 16-28, А-В и внутристанционные трубопроводы.	Стадия: Р	Лист: 1	Листов: 3
ГИП		Трапезников			16.04.14				
Нач. отд.		Волков			16.04.14	Паропроводы 0,12...0,25 МПа в осях 10÷16,А÷Б. Спецификация оборудования, изделий и материалов.	ОТКРЫТОЕ АКЦИОНЕРНОЕ ОБЩЕСТВО ИНСТИТУТ ТЕПЛОЭЛЕКТРОПРОЕКТ НИЖНИЙ НОВГОРОД		
Проверил		Шкитилева			16.04.14				
Разработал		Кузнецова			16.04.14				

Дополнительные подписи

Взам.инв.№

Подпись и дата 16.04.14

Инв.№ подл. 83698

Поз.	Наименование и техническая характеристика	Тип, марка, обозначение документа, опросного листа	Код оборудования, изделия, материала	Завод-изготовитель	Ед. измерения	Кол.	Масса ед., кг	Примечание
6	Труба электросварная прямошовная термообработанная							
	из стали марки 17Г1С по ГОСТ 19281-89							
	Труба тип 3-т 820х9-К52	ГОСТ 20295-85			м	1,9	182,7	
7	Опора 1020У	121 ОСТ 34-10-616-93			шт	1	70,1	
8	Опора неподвижная 1020У	121 ОСТ 34-10-616-93			шт	1	70,1	
9	Балка опорная 820У	10 ОСТ 34-10-737-93			шт	1	57,0	
10	Блок пружинный опорный	18 ОСТ 34-10-745-93			шт	2	16,1	
11	Блок подвески с проушиной	06 ОСТ 34-10-729-93			шт	2	6,0	
12	Ушко 20-а ГОСТ 1050-88	1-03 ОСТ 34-10-729-93			шт	6	0,49	
13	Круг В-20 20 ГОСТ 1050-88	ГОСТ 2590-88			м	1,4	2,47	
14	Лист Б-ПН-0-20 Ст3сп5 ГОСТ 14637-89	ГОСТ 19903-74			м²	2,0	157,0	
15	Эмаль КО-8101	ГОСТ 10144-89			кг	9,0		

Взам.инв.№

Подпись и дата

Инв.№ подл. 83698

Изм.	Кол.	Лист	№ док..	Подпись	Дата	1350.12.38А-30UHJ-1740-TD.Z	Лист 2

Поз.	Наименование и техническая характеристика	Тип, марка, обозначение документа, опросного листа	Код оборудования, изделия, материала	Завод-изготовитель	Ед. измерения	Кол.	Масса ед., кг	Примечание
16	Наплавленный металл Э50А	ГОСТ 9467-75			кг	50		
17	Наплавленный металл Э42А	ГОСТ 9467-75			кг	2.1		

Взам.инв.№

Подпись и дата

Инв.№ подл. 83698

Изм.	Кол.	Лист	№ док.	Подпись	Дата	1350.12.38A-30UHJ-1740-TD.Z	Лист 3